



AUSBOND HL-97

Technical Data Sheet

ผลิตภัณฑ์

ออสบอนด์ HL-97 ผลิตจากน้ำมันสังเคราะห์บริสุทธิ์ที่มีคุณภาพสูง และผสมด้วยหัวเชื้อที่ทนต่อแรงกดสูงและสารต้านทานการสึกหรอและสารเพิ่มคุณสมบัติเพื่อให้ใช้งานได้หลายช่วงอุณหภูมิทั้งสูงและต่ำ ออสบอนด์ HL-97 ยังผ่านการรับรองตามมาตรฐาน U.S.D.A. ชั้น H-1 และผ่านมาตรฐานของ KOSHER ซึ่งทำให้สามารถนำไปใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร หรือบริเวณที่สัมผัสกับอาหารได้

การใช้งาน

ออสบอนด์ HL-97 เป็นน้ำมันอเนกประสงค์ที่ใช้งานได้ทั้งอุณหภูมิต่ำและอุณหภูมิสูง (-97 ° F to 550 °F) แนะนำให้ใช้ในอุตสาหกรรมแช่แข็งโดยเฉพาะอย่างยิ่ง โซ่ลำเลียงและลูกปืนของเครื่อง Freezer ที่มีอุณหภูมิต่ำมากถึงขั้นติดลบ ใช้หล่อลื่นบีมน้ำ, แกนเพลลามอเตอร์ในห้องเย็น, ห้องแช่แข็งละอื่น ๆ นอกจากนี้ยังสามารถใช้กับโซ่ลำเลียงที่อยู่ในอุตสาหกรรมอาหารที่มีอุณหภูมิสูง เช่น โซ่ลำเลียงของเตาอบสีในอุตสาหกรรมกระป๋อง โซ่ลำเลียงในเครื่องอบขนมปัง

คุณสมบัติ

- ใช้งานได้ใอุณหภูมิที่หลากหลาย (-97 ° F to 550 °F)
- ไม่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม (Biodegradable)
- ทนน้ำและไอน้ำได้ดี
- ผ่านมาตรฐานของ USDA ชั้น H-1 และ KOSHER
- ลดแรงเสียดทานและการสึกหรอ

Specification

	ASTM Test				
ISO Grade	22	46	100	150	
S.A.E. Grade, wt.	5	20	30	40	
Pour Point °F	D-97	-97	-67	-55	-48
Flash Point, °F	D-92	440	486	520	535
Viscosity, cSt @ 40 °C	D-445	22	46	100	150
cSt @ 100°C	D-445	4.7	7.9	13.4	18.4
Viscosity Index	D-2270	136	143	133	138
4-Ball Wear Scar, mm (40 Kg, 75 °C, 1 hr, 1200 rpm)	D-2266	0.37	0.36	0.35	0.34
Low temperature limit , °F		-97	-67	-55	-48
High temperature limit , °F		415	460	500	535